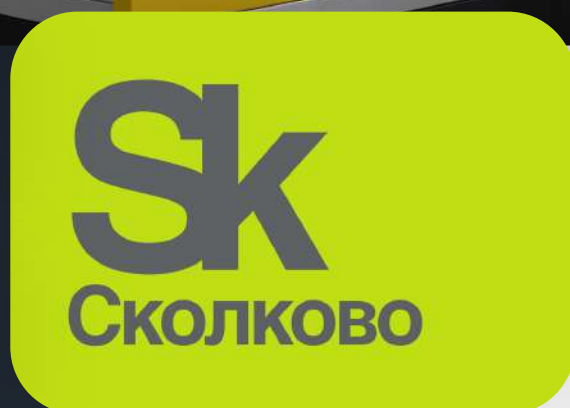
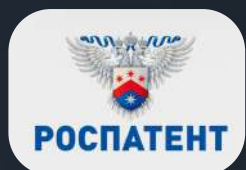




КВАНТ

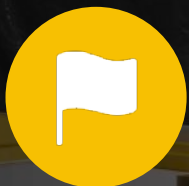




О нас

Наша команда разрабатывает и производит фрезерные станки в России. Нам нравится это делать, и мы видим возможности по созданию востребованных и конкурентных станков с качественной гарантийной поддержкой от производителя.

С 2024 года **мы являемся резидентами Сколково**



РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Фрезерные станки с ЧПУ «Квант» изготовлены в полном соответствии с ГОСТ. Как завод-производитель компания в обязательном порядке предоставляет подробную и точную сопроводительную документацию на русском языке.



ПОЛИМЕРБЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ

Станина фрезерного обрабатывающего центра с чпу выполнена способом минерального литья. В составе используется полиэтиленполиаминовый отвердитель, эпоксидная смола и кварцевый наполнитель различных фракций. Это уникальное решение позволяет добиться четырех ключевых преимуществ по сравнению с чугунными основаниями:

- повышение виброгасящих свойств станка в 8 раз;
- уменьшение цикла производства оборудования;
- снижение стоимости для конечного потребителя;
- вес меньше в 2 раза





МЕЖДУНАРОДНАЯ ДОСТАВКА

Доставляем транспортными компаниями в любую точку мира. Самовывоз - со склада на территории завода в г. Ковров.



ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Компания "Квант" принимает на себя всю ответственность за ввод оборудования в эксплуатацию. Включая следующие работы технического специалиста:

- настройка и запуск оборудования;
- демонстрация всех функций оборудования;
- изготовление тестовой детали;
- организация обучения технического персонала на объекте



ГАРАНТИЯ

Стандартный срок гарантии на оборудование составляет 1 год. Опциональное увеличение гарантийного срока до 3 и 5 лет возможно по согласованию.



INVERTED COOLER
W-5000
SSA







КБАHT

СТАНОК **КБАHT MG-1**



Особенности трехосевого фрезерного центра **КВАНТ MG-1**



КВАНТ

- Высокопроизводительный шпиндель **мощностью 13,6 кВт** и крутящим моментом до 31 нм. Частота вращения шпинделя составляет **до 28 000 оборотов в минуту**. Конус шпинделя — **BT30**
- Повышенная точность обработки с позиционированием **$\pm 0,005$ мм**, и повторяемостью **$\pm 0,003$ мм**
- Стойка **ЧПУ Delta Electronics NC300B-MS-AE**, полностью совместимая с моделью Fanuc
- Размер стола **400 × 600 мм**
- Шнек для удаления стружки



Особенности трехосевого фрезерного центра **КВАНТ MG-1**



КВАНТ

В КОМПЛЕКТЕ:

- Устройство автоматической смены инструмента на 27 или 12 позиций
- Чиллер для охлаждения шпинделя
- Масло станция для систем перемещения
- 2 насоса СОЖ для охлаждения инструмента и обмыва кабинета
- Защита осей из нержавеющей стали
- Шнек для удаления стружки или лоток, или конвейер

**ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ МЫ МОЖЕМ УКОМПЛЕКТОВАТЬ
СТАНОК ЛЮБОЙ СИТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА
И ПРИВЯЗКИ ДЕТАЛЕЙ.**

**RENISHAW ● SILVER CNC ● BLUM ● ЛЮБЫМИ
АНАЛОГАМИ**

**СТАНКИ МОГУТ БЫТЬ УКОМПЛЕКТОВАНЫ СИСТЕМАМИ
АСПИРАЦИИ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ**





КВАНТ

С какими задачами металлообработки справляется станок **КВАНТ MG-1**?

Станок Квант MG-1 предназначен для выполнения широкого спектра задач в области металлообработки с высокой скоростью и безопасностью. Многофункциональный обрабатывающий центр необходим там, где требуются:



Фрезерование стали всех марок, включая инструментальные и высоколегированные



Фрезерование деталей в высокоскоростных режимах с использованием iMachining



Жёсткое нарезание резьбы



Создание сложных деталей с высокой точностью



Фрезерование цветных металлов



Сверление



Создание поверхности 6-7 класса шероховатости

Подойдет ли станок под Ваши задачи?



КВАНТ



КВАНТ

ЧТОБЫ ПОНЯТЬ, ПОДОЙДЕТ ЛИ СТАНОК КВАНТ MG-1 ПОД ВАШИ ЗАДАЧИ, ВЫ МОЖЕТЕ:

- Ознакомиться с техническими характеристиками станка, представленными на сайте
- Связаться с техническими специалистами компании для обсуждения ваших требований и получения рекомендаций
- Прислать описание ваших задач или чертежи деталей, которые вы планируете производить, чтобы специалисты компании оценили возможности производства и предложили оптимальные технологии и инструменты
- Приехать на производство и собственноручно изготовить тестовую деталь на нашем станке под наблюдением наших специалистов.





В какой комплектации поставляется станок?

Станок Квант МG-1 поставляется в базовой комплектации, включающей основное оборудование и специализированные аксессуары:

- Основной станок
- Набор инструментов для установки и обслуживания станка
- Инструкции по эксплуатации станка и работе со стойкой ЧПУ



Как происходит ввод станка в эксплуатацию?

**Запуск станка осуществляется
в пошаговом режиме:**

- Доставка станка на Ваше предприятие
- Подключение оборудования к сетям Заказчиками совместно специалистами ООО КВАНТ и заказчика
- Проведение пуско-наладочных работ специалистами компании «Квант»
- Обучение персонала работе на станке, работе на стойке «DELTA» и основным операциям





Максимально сжатые сроки производства

Как правило, при наличии станков на складе, вы можете оплатить заказ и забрать его день в день



Минимальный предварительный платеж

Мы стараемся создавать максимально комфортные условия для наших партнеров и на этапе производства оборудования устанавливаем предварительный платеж не более 30% от суммы договора



Работаем с компанией «Балтийский лизинг»



Мы готовы предоставить станок в аренду или по системе «Trade-In»

По желанию заказчика мы можем разработать и поставить вместе со станком необходимую для производства технологию, включающую в себя программу для производства изделия, а так же необходимый набор оснастки и инструмента

ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ МЫ МОЖЕМ УКОМПЛЕКТОВАТЬ СТАНОК ЛЮБОЙ СИТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА И ПРИВЯЗКИ ДЕТАЛЕЙ.

RENISHAW ● SILVER CNC ● BLUM ● ЛЮБЫМИ АНАЛОГАМИ
СТАНКИ МОГУТ БЫТЬ УКОМПЛЕКТОВАНЫ СИСТЕМАМИ АСПИРАЦИИ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ



КВАНТ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ЧПУ

Модель

MG-1

ШПИНДЕЛЬ

Жесткое нарезание резьбы

есть

Конус шпинделя

BT30

Частота вращения шпинделя,
об/мин (в базовой версии)

28 000

Расстояние от стола до портала, мм

250

Расстояние от торца шпинделя до
поверхности рабочего стола, мм

60-360

Мощность двигателя шпинделя, кВт

13.6

Внешний диаметр шпинделя, мм

125

Крутящий момент, нм

номинал. 10.5, макс. 31

Тип привода шпинделя

Прямой

Модель

MG-1

СИСТЕМА ЧПУ

Производитель

Delta

Модель

NC-300

СТОЛ

Размер стола, мм

400x600

Размер Т-пазов / кол-во /
расстояние между пазами

12H12 / 5 / 63

Макс. нагрузка на стол, кг

250

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

2620

Ширина, мм

1980

Высота, мм

2145

Вес, кг

2146

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ЧПУ

Модель

MG-1

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Перемещение по оси x, мм	410
Перемещение по оси y, мм	610
Перемещение по оси z, мм	300
Типы направляющих x / y / z	роликовые
Мощность серводвигателей по осям x / y / z, кВт	0.75
Быстрые перемещения x / y / z, м/мин	15
Скорость подачи x / y / z, м/мин	15

ТОЧНОСТЬ

Класс точности	повышенный
Точность позиционирования по осям x / y / z, мм	± 0,005
Повторяемость x / y / z, мм	± 0,003

Возможен вариант комплектации с оптическими линейками

Возможна установка 4-ой оси, планшайба 125

Модель

MG-1

ОХЛАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Объем бака СОЖ, л	120
Мощность помпы СОЖ, кВт	2 × 0.75

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Емкость магазина инструмента	27 / 12
Макс. вес инструмента, кг	2
Макс. длина инструмента, мм	180
Макс. диаметр инструмента (при полной загрузке ячеек), мм	63
Время смены инструмента, сек	4-6



КВАНТ

СТАНОК КВАНТ MV-4



Особенности трехосевого фрезерного центра **КВАНТ MV-4**



КВАНТ

- Станок вертикально-фрезерный MV-4 предназначен для вертикального фрезерования изделий из различных материалов. На данном станке используются цилиндрические, дисковые, торцовые, концевые, шпоночные, фасонные и другие фрезы.
- Станок предназначен для работы в инструментальных цехах крупносерийного и массового производства и в основных цехах мелкосерийного производства.
- Кинематическое исполнение и категория размещения станков по ГОСТ 15150 - 69 - «УХЛ» категория 4, для работы при температуре от +5 до 40.
Высота над уровнем моря до 1000 метров.

**ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ МЫ МОЖЕМ УКОМПЛЕКТОВАТЬ
СТАНОК ЛЮБОЙ СИТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА
И ПРИВЯЗКИ ДЕТАЛЕЙ.**

RENISHAW ● SILVER CNC ● BLUM ● ЛЮБЫМИ АНАЛОГАМИ

**СТАНКИ МОГУТ БЫТЬ УКОМПЛЕКТОВАНЫ СИСТЕМАМИ
АСПИРАЦИИ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ**



Фичи трехосевого фрезерного центра КВАНТ MV-4



КВАНТ

- Исполнение с усиленной С-образной компоновкой станины, жёсткой и компактной в своем классе для удобного размещения всех компонентов на станке. Подходит для применения во всех областях: от тяжелой до высокоскоростной обработки.
- Эргономичная конструкция разработана для удобства оператора и обслуживания.
- Есть три зоны освещения, два по бокам и один над рабочей зоной.
- Оператор подходит к передней части станка непосредственно к столу для более легкой загрузки/выгрузки детали. Доступ оператора к шпинделю значительно облегчен.
- Система подачи СОЖ через шпиндель.



**ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ МЫ МОЖЕМ УКОМПЛЕКТОВАТЬ СТАНОК
ЛЮБОЙ СИТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА И ПРИВЯЗКИ ДЕТАЛЕЙ.**

RENISHAW ● SILVER CNC ● BLUM ● ИЛИ АНАЛОГАМИ

**СТАНКИ МОГУТ БЫТЬ УКОМПЛЕКТОВАНЫ СИСТЕМАМИ
АСПИРАЦИИ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ЧПУ

Модель

MV-4

ШПИНДЕЛЬ

Конус шпинделя	BT-40
----------------	-------

Частота вращения шпинделя, об/мин	16 000
-----------------------------------	--------

Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	100
--	-----

Мощность двигателя шпинделя, кВт	28
----------------------------------	----

Охлаждение шпинделя	масло
---------------------	-------

Крутящий момент, нм	95,5
---------------------	------

Подача СОЖ через шпиндель	да
---------------------------	----

ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Потребление электроэнергии, кВт	35
---------------------------------	----

Давление воздуха, бар	6
-----------------------	---

Модель

MV-4

СИСТЕМА ЧПУ

Производитель	Delta
---------------	-------

Модель	NC-300
--------	--------

СТОЛ

Размер стола, мм	1200x550
------------------	----------

Размер Т-пазов / кол-во / расстояние между пазами	18/5/80
---	---------

Макс. нагрузка на стол, кг	1 500
----------------------------	-------

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм	3 200
-----------	-------

Ширина, мм	2 400
------------	-------

Высота, мм	2 700
------------	-------

Вес, кг	6 000
---------	-------

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ЧПУ

Модель

MV-4

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Перемещение по оси x, мм	1100
Перемещение по оси y, мм	600
Перемещение по оси z, мм	710
Типы направляющих x / y / z	роликовые
Мощность серводвигателей по осям x / y / z, кВт	3
Быстрые перемещения x / y / z, м/мин	15/15/15
Скорость подачи x / y / z, м/мин	15

ТОЧНОСТЬ

Класс точности	повышенный
Точность позиционирования по осям x / y / z, мм	± 0,005
Повторяемость x / y / z, мм	± 0,003

Возможен вариант комплектации с оптическими линейками

Возможна установка 4-ой оси, планшайба, мм	400
Возможна установка 4+1 осей, планшайба, мм	320

Модель

MV-4

ОХЛАЖДЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Объем бака СОЖ, л	250
Подача СОЖ через шпиндель	да

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Емкость магазина инструмента	24
Макс. вес инструмента, кг	6
Макс. длина инструмента, мм	300
Макс. диаметр инструмента (без инструмента в соседних позициях), мм	125
Время смены инструмента, сек	2
Интерфейс инструмента	BT40





КВАНТ

ДЛЯ ПАРТНЕРОВ



Для обработки металлов
с высокой точностью



Разработан и произведен
в России



Онлайн поддержка 24/7

КОНТАКТЫ

Ждем заявку!



ТЕЛЕФОН:

+7 (980) 168-37-37



ЭЛ. ПОЧТА:

info@kvantcnc.ru



АДРЕС ОФИСА:

**115280, г. Москва, ул. Ленинская
Слобода, д 26. БЦ «Омега-2» корпус А,
4 этаж, офис 436 (м. Автозаводская)**



АДРЕС
ПРОИЗВОДСТВА:

**601900, Владимирская область, г.
Ковров, ул. Волго-Донская 46Бс4**